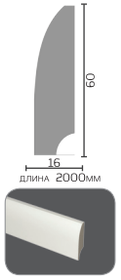
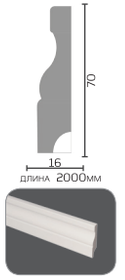
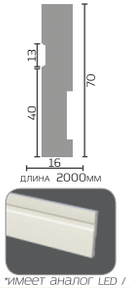
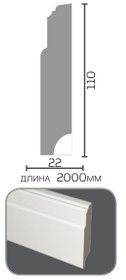
НАПОЛЬНЫЙ ПЛИНТУС

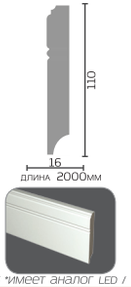
PN 010


PN 020


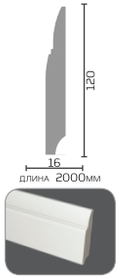
PN 021


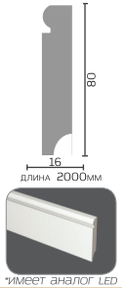
/ *имеет аналог LED /

PN 110


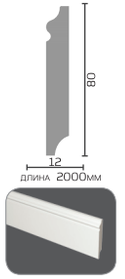
PN 120


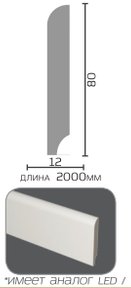
/ *имеет аналог LED /

PN 130


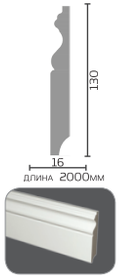
PN 030


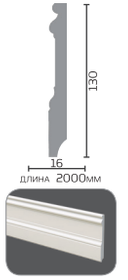
/ *имеет аналог LED /

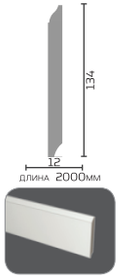
PN 040


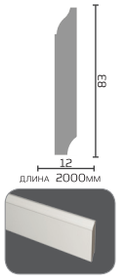
PN 050


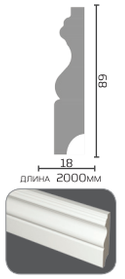
/ *имеет аналог LED /

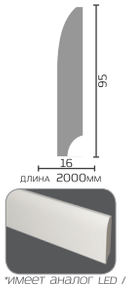
PN 140


PN 141


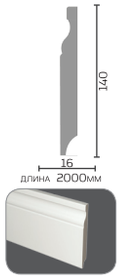
PN 150


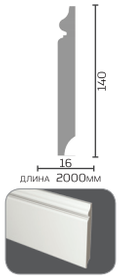
PN 060


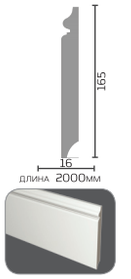
PN 070


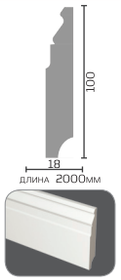
PN 080


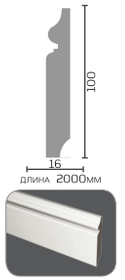
/ *имеет аналог LED /

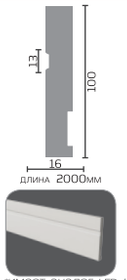
PN 160


PN 170


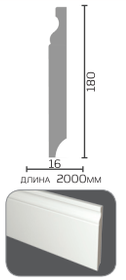
PN 180


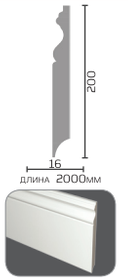
PN 090


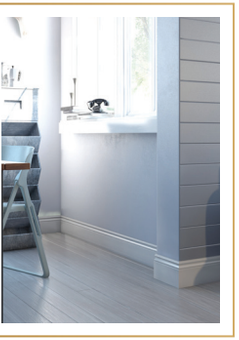
PN 100


PN 101


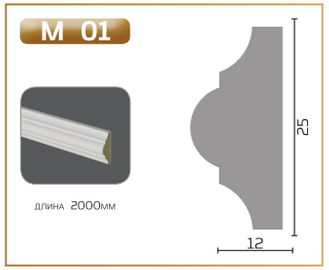
/ *имеет аналог LED /

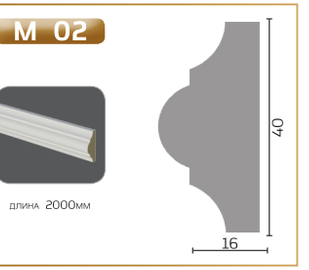
PN 190


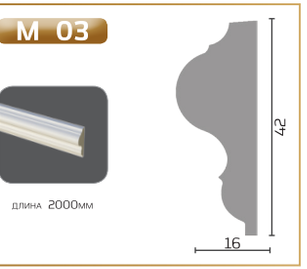
PN 200


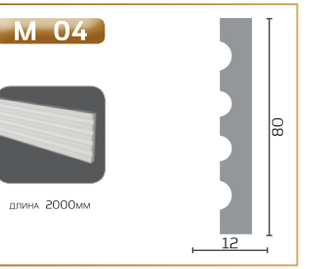


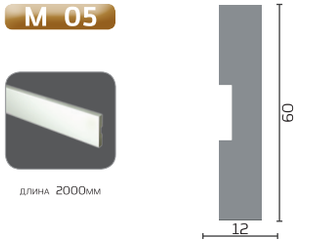
МОЛДИНГИ

M 01


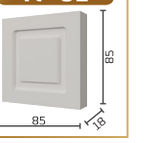
M 02


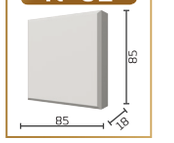
M 03


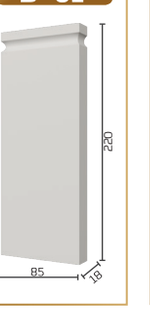
M 04


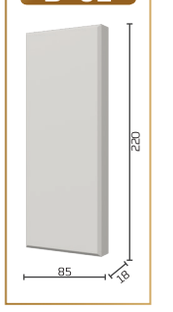
M 05


ОБРАМЛЕНИЕ

K 01


K 02


B 01


B 02


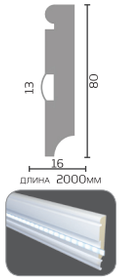
M 04

ПОДРОБНЕЕ НА:
WWW.EVROWOOD.RU | EVROWOOD.RU

ПЛИНТУС С LED ПОДСВЕТКОЙ

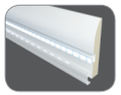
PN 021 LED

PN 030 LED

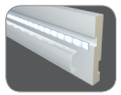


PN 050 LED

PN 080 LED



PN 101 LED



PN 120 LED

EVROWOOD

Компания EVROWOOD занимается производством интерьерного декора из экологически чистых материалов. Продукция изготавливается на основе высококачественного МДФ - Medium Density Fiberboard. Материал состоит из древесных волокон, спрессованных под высоким давлением и нескольких слоев полиуретанового грунта, в результате чего образуется качественное ударопрочное и влагостойкое покрытие. При производстве декора мы не используем пленку, бумагу и меловой раствор (известь), а внедряем собственные разработки по изготовлению покрытий, которые обеспечивают высокое качество готовой продукции.

МОНТАЖ ПЛИНТУСА

Замерить место монтажа и отметить на плинтусе.

Монтаж плинтуса может осуществляться тремя способами: с помощью жидких гвоздей, пневмо пистолета, саморезов.

Для запила плинтуса необходимо использовать стусло с ножовкой (мелким зубом) или торцевую пилу. Каждое соединение на прямой поверхности и углах рекомендуется запилить под 45 градусов для наилучшего прилегания.

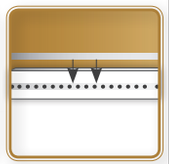
При использовании пневмо пистолета и саморезов, место заглубления гвоздей и саморезов обработать шпатлёвкой. После высыхания шпатлёвки обработать мелкозернистой наждачной бумагой.

Окрашивание производится валиком или пульверизатором.

Краски рекомендуемые к нанесению: акриловые, полиуретановые и на водной основе.

МОНТАЖ ПЛИНТУСА LED ПРОИЗВОДИТСЯ ТАК ЖЕ КАК С ОБЫЧНЫМ ПЛИНТУСОМ ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ:

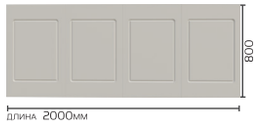
Запил на прямой поверхности и углах под 45 градусов производить с экраном, это гарантирует плотное примыкание при дальнейшей стыковке.



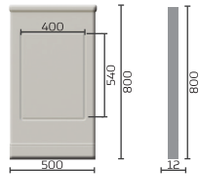
Далее экран извлекается и вставляется после окрашивание и монтажа

ПАНЕЛИ

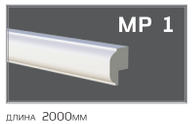
PL 1

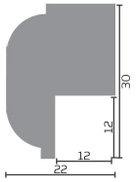


PL 1-500

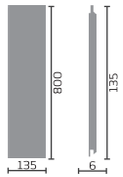


•ЗАВЕРШАЮЩИЙ МОЛДИНГ К ПАНЕЛИ

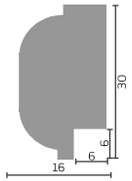




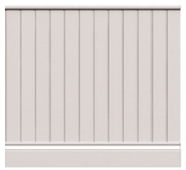
PL 2

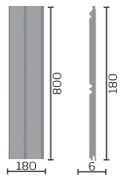
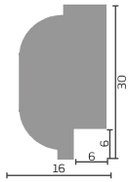


•ЗАВЕРШАЮЩИЙ МОЛДИНГ К ПАНЕЛИ



PL 3





•ЗАВЕРШАЮЩИЙ МОЛДИНГ К ПАНЕЛИ